

Vorgang: 184541/2
AS400-Vorgang: 47069

Auftrag: 114235

Kunde: 0445651/06

Datum: 25.03.2010
Unser Zeichen: KAB/BC

Auftragsübersetzung

Verteiler:
TAW
PSC Werkzeug
PSC Ersatzteile
PB1 / PB4
EKO
Automatisierung
Akte

Hormigones Sierra, S.L.U.
c/Plantío de la Villa s/n
09100 MELGAR DE FERNAMENTAL
BURGOS
SPANIEN

Maesma Zona Centro S.L.
CALLE TORNEROS Nº 2
47610 ZARATAN (VALLADOLID)
SPANIEN
Tel: 0034 983 379 772
Fax: 0034 983 379 772
Email:
maesmazonacentro@maesma.es

Hobel - und Kehlautomat Weinig Powermat 1000

Sachbearbeiter KFM	
Sachbearbeiter Technik	
Preisstellungsdatum	
Kundenauftragsnummer	
Auftragseingang	
Termin gewünscht	
Liefertermin geplant	
Durchlaufpriorität	
Verpackung	
Betriebsanleitung	
Auftragsvolumen	
zusätzliche WKZ	
Ersatzteile-KD	
zus. Dokumentation	
Maschine verkettet mit	
Sonstiger Beipack	
Kommissionen	
Nutzernummer	
Nutzer	Hormigones Sierra, S.L.U. c/Plantío de la Villa s/n 09100 MELGAR DE FERNAMENTAL BURGOS SPANIEN
Bemerkung	
Fehlende Daten einholen:	Name: Datum: Zurück:
1 - Übersetzung	
2 - Statistik, Vorabbrief, AÜ	
3 - technische Prüfung	
4 - Termin Planung	
5 - AB	

Technische Beschreibung

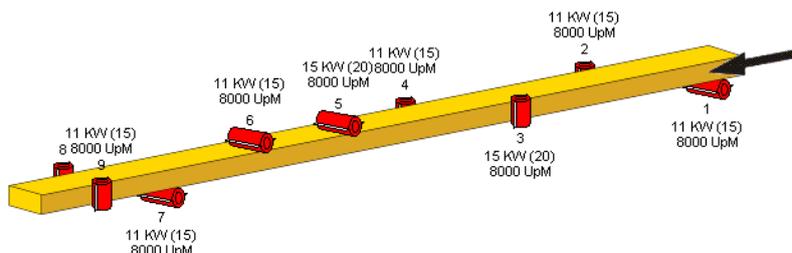
Hobel - und Kehlautomat Weinig Powermat 1000

Inkl. einer frei wählbaren PowerLock - Werkzeugaufnahme !
 Maschine ohne Bearbeitungswerkzeuge.

186024*

32D 000 4100

96.200,00 €



Werkzeuganordnung Nr. 012

Technische Daten

Arbeitsbreite (bei Werkzeugflugkreis 93 - 125 mm)	20 - 230 mm
Arbeitshöhe (bei Werkzeugflugkreis 93 - 125 mm)	8 - 160 mm

Zulässige Werkzeugabmessungen und Werkzeuggewichte beachten !

1. Werkzeugaufnahme

Erste untere Werkzeugaufnahme

4084852 Motor mit Bremse	11 KW (15 PS)	1.750,00 €
2161114* Durchmesser	40 mm	
82454* Drehzahl inkl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM	
478824* Werkzeugflugkreis In Verbindung mit PowerLock Werkzeugflugkreis Falzfräser	125 - 180 mm 93 - 180 mm 130 - 160 mm	
125156* Verstellweg axial	17 mm	
107285 Elektronische Digitalanzeige für Radialverstellung		165,00 €
237792* Falzeinrichtung, inkl. Falzfräser. Nicht für Werkzeuganordnung Nr. 030, 031 und 032 !		
384274* MarathonCoating für Tischeinlage vor 1. unterer Werkzeugaufnahme		

2. Werkzeugaufnahme

Erste rechte Werkzeugaufnahme

4084852 Motor mit Bremse	11 KW (15 PS)	1.750,00 €
2161114* Durchmesser	40 mm	
82454* Drehzahl inkl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM	
67214* Werkzeugflugkreis	93 - 200 mm	
2153014* Maximale Kehltiefe	35 mm	
230150* Verstellweg axial für Spindel Verstellweg axial für PowerLock	80 mm 55 mm	
30278* Verstellweg radial Min. Werkzeugdurchmesser auf Anschlagenebene Max. Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagenebene	93 mm 200 mm	

3. Werkzeugaufnahme

Erste linke Werkzeugaufnahme

4085344 Motor mit Bremse	15 KW (20 PS)	3.030,00 €
KPT 952569 PowerLock - Werkzeugaufnahme Kommission nicht dokumentiert		
82454* Drehzahl inkl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM	
67215* Werkzeugflugkreis Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max.	93 - 200 mm 163 mm	
2153014* Maximale Kehltiefe	35 mm	
230150* Verstellweg axial für Spindel Verstellweg axial für PowerLock	80 mm 55 mm	
487143 Druckschuh vor linker Werkzeugaufnahme, incl. 2 seitlichen Druckrollen, pneumatisch.		1.910,00 €

271934*
Variohaube (2 Achsen)
Zentralverstellung der Druck- und Führungselemente vor und nach
linker Werkzeugaufnahme inkl. elektronischer Digitalanzeige.
Nicht in Verbindung mit Arbeitsbreite 300 mm und Arbeitshöhe 200 mm!

4. Werkzeugaufnahme

Zweite rechte Werkzeugaufnahme

4084852 Motor mit Bremse	11 KW (15 PS)	1.750,00 €
4114508 PowerLock - Werkzeugaufnahme		2.390,00 €
82454* Drehzahl inkl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM	
67214* Werkzeugflugkreis	93 - 200 mm	
2153014* Maximale Kehltiefe	35 mm	
230150* Verstellweg axial für Spindel Verstellweg axial für PowerLock	80 mm 55 mm	
30278* Verstellweg radial Min. Werkzeugdurchmesser auf Anschlagenebene Max.Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagenebene	93 mm 200 mm	

5. Werkzeugaufnahme

Erste obere Werkzeugaufnahme

4085344 Motor mit Bremse	15 KW (20 PS)	2.920,00 €
4114508 PowerLock - Werkzeugaufnahme		2.390,00 €
82454* Drehzahl inkl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM	
67215* Werkzeugflugkreis Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max.	93 - 200 mm 163 mm	
2153014* Maximale Kehltiefe	35 mm	
30269* Verstellweg axial	40 mm	

75220*
 Verstellweg radial
 Min. Arbeitshöhe mit
 Werkzeugdurchmesser 93 mm 8 mm
 Max. Arbeitshöhe mit
 Werkzeugdurchmesser 125 mm 160 mm

271936*
 Variohaube (2 Achsen)
 Zentralverstellung der Druck- und Führungselemente vor und nach
 oberer Werkzeugaufnahme inkl. elektronischer Digitalanzeige.
 Nicht in Verbindung mit Arbeitsbreite 300 mm und Arbeitshöhe 200 mm!

67219
 Geteilter Druckschuh vor oberer Werkzeugaufnahme, auf 985,00 €
 Werkzeugflugkreis einstellbar und wegschwenkend vom Werkzeug,
 pneumatisch.

487144
 Andruck nach oberer Werkzeugaufnahme, pneumatisch 1.420,00 €

KPT 952568
 Oszillierende Axialverstellung , gesteuert über einen 9.260,00 €
 Zufallsgenerator incl. Gleiteinlagen, Verstellung mittels eines
 motorischen Antriebs durch eine Kugelrollspindel.

[Kommission von Frank Urban](#)

6. Werkzeugaufnahme

Zweite obere Werkzeugaufnahme

4084852
 Motor mit Bremse 11 KW (15 PS) 1.750,00 €

4114508
 PowerLock - Werkzeugaufnahme 2.390,00 €

82454*
 Drehzahl 8000 UpM
 inkl. Hochleistungs-Kugellager

67215*
 Werkzeugflugkreis 93 - 200 mm
 Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max. 163 mm

2153014*
 Maximale Kehltiefe 35 mm

30269*
 Verstellweg axial 40 mm

75220*
 Verstellweg radial
 Min. Arbeitshöhe mit
 Werkzeugdurchmesser 93 mm 8 mm
 Max. Arbeitshöhe mit
 Werkzeugdurchmesser 125 mm 160 mm

271936*
 Variohaube (2 Achsen)
 Zentralverstellung der Druck- und Führungselemente vor und nach
 oberer Werkzeugaufnahme inkl. elektronischer Digitalanzeige.
 Nicht in Verbindung mit Arbeitsbreite 300 mm und Arbeitshöhe 200 mm!

67219
 Geteilter Druckschuh vor oberer Werkzeugaufnahme, auf 985,00 €
 Werkzeugflugkreis einstellbar und wegschwenkend vom Werkzeug,
 pneumatisch.

487144
 Andruck nach oberer Werkzeugaufnahme, pneumatisch 1.420,00 €

KPT 952567
 Oszillierende Axialverstellung , gesteuert über einen 9.260,00 €
 Zufallsgenerator incl. Gleiteinlagen, Verstellung mittels eines
 motorischen Antriebs durch eine Kugelrollspindel.

Kommission von Frank Urban

7. Werkzeugaufnahme

Zweite untere Werkzeugaufnahme

4084852
 Motor mit Bremse 11 KW (15 PS) 1.750,00 €

4114508
 PowerLock - Werkzeugaufnahme 2.390,00 €

82454*
 Drehzahl 8000 UpM
 inkl. Hochleistungs-Kugellager

4145159*
 Werkzeugflugkreis 93 - 225 mm

3073844*
 Maximale Kehltiefe 15 mm

30269*
 Verstellweg axial 40 mm

67224*
 Verstellweg radial
 Min. Werkzeugdurchmesser zur Tischebene 93 mm
 Max. Werkzeugdurchmesser 6 mm unter Tischebene 225 mm

KPT 952566
 Spanabnahme fix 0,5 mm nach unterer Werkzeugaufnahme
 Erforderlich, da rechts-links Ständer am Maschinenende

KPT 952565+

Zusätzliche rechts-links Werkzeugaufnahme, montiert am Maschinenende

28.000,00 €

Den Betrag für die zusätzliche Spindel bzw. Spindелеlement in das Feld "INDIVIDUELLER PREIS" eintragen !

Beim zusätzlichen Anbau von Spindeln lassen Sie bitte die Machbarkeit von der Technik prüfen !

Kommission von Frank Urban

KPT 952564

Dritte rechte Werkzeugaufnahme

Sonderbaureihe

KPT 952563

Motor mit Bremse

11 KW (15 PS)

1.750,00 €

Bei dem Spindелеlement Rechte-Linke vertikale Sägespindeln muß der Betrag beider Motore (ab 18,5KW / 25PS) in das Feld "INDIVIDUELLER PREIS" eingetragen werden !

Bei der Eingabe der KW und PS Leistung in die Variablenliste muß die Addition beider Motore eingetragen werden !

Beispiel: Rechte Spindel 18,5 (25)

Linke Spindel 18,5 (25)

Eingabe in Variablenliste 37 (50)

Kommission nicht dokumentiert

KPT 952562

PowerLock - Werkzeugaufnahme

2.390,00 €

Kommission nicht dokumentiert

KT 940428

Drehzahl

8000 UpM

inkl. Hochleistungs-Kugellager

Sonderbaureihe

KT 940426

Werkzeugflugkreis

93 - 200 mm

Kommission nicht dokumentiert

KPT 940425

Maximale Kehltiefe

35 mm

Sonderbaureihe

KPT 940424

Verstellweg axial für Spindel

80 mm

Verstellweg axial für PowerLock

55 mm

Sonderbaureihe

KPT 940423

Verstellweg radial

Min. Werkzeugdurchmesser auf Anschlagenebene

93 mm

Max. Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagenebene

200 mm

Sonderbaureihe

KPT 940421

Eine zusätzliche Andruckrolle von oben gegenüber 3. rechter

1.415,00 €

Werkzeugaufnahme, wegschwenkbar zum einfachen

Werkzeugwechsel, pneumatisch

Kommission nicht dokumentiert

KPT 940419

Zweite linke Werkzeugaufnahme

Sonderbaureihe

KPT 940418 Motor mit Bremse Sonderbaureihe	11 KW (15 PS)	1.750,00 €
KPT 939640 PowerLock - Werkzeugaufnahme Sonderbaureihe		2.390,00 €
KPT 939639 Drehzahl inkl. Hochleistungs-Kugellager Sonderbaureihe	8000 UpM	
KPT 935375 Werkzeugflugkreis Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max. Sonderbaureihe	93 - 200 mm 163 mm	
KPT 935374 Maximale Kehltiefe Sonderbaureihe	35 mm	
KPT 935373 Verstellweg axial für Spindel Verstellweg axial für PowerLock Sonderbaureihe	80 mm 55 mm	
KPT 935372 Druckschuh vor 2. linker Werkzeugaufnahme, gefedert Sonderbaureihe		
KPT 935371 Variohaube (2 Achsen) Zentralverstellung der Druck- und Führungselemente vor und nach linker Werkzeugaufnahme inkl. elektronischer Digitalanzeige. Sonderbaureihe		

Werkzeugaufnahmen allgemein

229810*
 Alle Werkzeugaufnahmen mit hoher Rundlaufgenauigkeit.
 Schmierstellen für die axiale Werkzeugaufnahmebewegung.

274706
 PowerLock - Adapter
 für konventionelle Werkzeuge bis max. Drehzahl 8000 Upm.
 Das Werkzeug muss am Anlagebund des Adapters anliegen und darf in Gewicht und Abmessung nachstehende Grenzwerte nicht überschreiten.
 Bei Verwendung von Drehzahl 8000 Upm müssen nachstehende Voraussetzungen beachtet werden.
 Das Werkzeug muss für min. Drehzahl 8000 Upm zugelassen sein.
 Maximalgewicht: 20 kg,
 Durchmesser x Länge:
 122 x 240 mm / 137 x 200 mm
 160 x 140 mm / 200 x 90 mm

Bei Verwendung von Drehzahl 12000 Upm müssen nachstehende Voraussetzungen beachtet werden.
 Das Werkzeug muß für min. Drehzahl 12000 Upm zugelassen sein,
 Maximalgewicht: 7 kg,
 Durchmesser x Länge:
 122 x 85 mm / 137 x 65 mm
 160 x 50 mm / 200 x 30 mm

9083033
 2 Aufspannlänge 170 mm, Durchmesser 40 mm 950,00 €

9114057
 3 Aufspannlänge 240 mm, Durchmesser 40 mm 1.605,00 €

Vorschubsystem

67231
 Frequenz geregelter Vorschub, stufenlos regelbar mit Bremse 11 6 - 36 m/min. 6.590,00 €
 KW (15 PS)
 Freistehender Schaltschrank erforderlich !

1155635*
 Einzugswalze vor 1. unterem Werkzeug pneumatisch 'hoch-tief' gesteuert.
 Nur in Verbindung mit Abrichttisch!

517232*
 Durofer-Spitzzahnwalzen
 mit Tiefenbegrenzer und selbstreinigend

30236*
 Verstellweg der Vorschubwalzen gegenüber linker Werkzeugaufnahme, axial 35 mm

30237
 Verlängerung der Pendelachse gegenüber den linken Werkzeugaufnahmen auf 150 mm 455,00 €

Maschinenelektrik

11703*
 Betriebsspannung 400 Volt
 (Spannungsbereich 380 - 420 Volt), 50 Hertz

522176*
 Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1. Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.
 Vor Betreiben frequenzgesteuerter Geräte oder Anlagen, muss vom Auftraggeber, in feuergefährdeten Betriebsstätten, nach DIN/VDE 0100-482 ein allstromsensitiver FI-Schutzschalter eingebaut werden.

82018
 Schaltschrank (mit Bedienpult) separat von Maschine, Distanz Schaltschrank - Maschine: 2,5 m 935,00 €
 Erforderlich für Maschinen ab 8 Werkzeugaufnahmen !

Maschinenständer, Tische und Anschläge

7112657
 Abrichttisch 2,5 m lang (inkl. Fügelineal) 455,00 €

362269*
 MarathonCoating für Maschinentisch und Anschläge (ohne Einlauftisch und Sondertischplatten).
 Spezialbeschichtung zum Schutz der Tischplatten und Anschläge vor zu hohem Verschleiß. Für die Verarbeitung von abrasiven Werkstoffen (z.B. tropische Hölzer, MDF, Spanplatten.) empfehlenswert.

472393
 Automatische Gleitmittelpumpe zur Tischenthärzung, 2.080,00 €
 inkl. 5 Liter Gleitmittel.

229815*
 Eine angetriebene Gummi - Rolle im Auslauftisch, bzw. vor 50 mm breit
 Universalwerkzeugaufnahme (falls vorhanden)
 In Verbindung mit Universalwerkzeugaufnahme, untere horizontale
 Sägespindel oder rechte-linke vertikale Sägespindel, eine angetriebene
 Rolle 210 mm breit, gehärtet!

118347
 Zwei angetriebene Rollen im Maschinentisch, gehärtet 210 mm breit 1.670,00 €
 Für Werkzeuganordnung Nr. 011, 012, 013, 027 und 030 !

Druckelemente und Führungen

2113341
 Andruckrollen von oben, pneumatisch 585,00 €

1140539
 Andruckrollen von oben wegschwenkbar, gegenüber den rechten 475,00 €
 Werkzeugen zum einfachen Werkzeugwechsel
 Nicht in Verbindung mit Arbeitsbreite 300 mm !

9151101
 Seitliche Andruckrolle am Einlauftisch, pneumatisch 920,00 €

Maschinenbedienung

- 487138*
 PowerCom
 - Profil- und Werkzeugdaten-
 verwaltungssoftware
 - Einstellwerte können verrechnet oder
 abgespeichert werden. Diese werden an den
 elektronischen Doppelanzeigen dargestellt
 - Touchscreen - Funktion zur grafisch
 unterstützten Bedienung der Maschine
 - Je 10.000 Profildaten und Werkzeugspeicherplätze
 - Profilbilder können an den Profildaten hinterlegt werden
 (durch das Speichern von Profilbildern reduziert sich
 die Anzahl der speicherbaren Profildaten und
 Werkzeugspeicherplätze).
 - Software ServiceControl zur Wartungsunterstützung
 - Integrierte Netzwerkkarte zur Anbindung an
 OptiControl oder weitere PCs
 - USB-Stick zur manuellen Datensicherung

255798
 PowerCom Plus 910,00 €
 - PowerCom-Software
 zusätzlich:
 - Betriebs- und Maschinendatenerfassung,
 inkl. Längenzähler
 - Benutzerverwaltung mit Passwortfunktion
 - Protokollierung von Produktions-
 unterbrechungen
 (Ausführliche Beschreibung siehe Anhang)
 Zur Ermittlung der gefertigten Teileanzahl, Beschickungsmagazin mit
 Zählkontakt (Option) erforderlich!

	256347	Grundausrüstung für den Einbau der CNC - gesteuerten Verstellung und Positionierung. Erforderliche Option für CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung in Verbindung mit der Memory-Funktion oder PowerCom!	755,00 €
6	272523	Axiale CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung der Werkzeugaufnahmen in Verbindung mit der Memory Funktion oder PowerCom. Für Werkzeugaufnahme Nr. 2,3,4,5,6,7 Preis je Werkzeugaufnahmeachse ! Nicht in Verbindung mit Automatischer Klemmung der Werkzeugaufnahmeachsen! Nicht für erste untere Werkzeugaufnahme, Universalwerkzeugaufnahme, untere horizontale Sägespindel und Rechte-linke vertikale Sägespindel ! Grundausrüstung für den Einbau der CNC - gesteuerten Verstellung und Positionierung erforderlich!	4.350,00 €
5	272524	Radiale CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung der Werkzeugaufnahmen in Verbindung mit der Memory Funktion oder PowerCom. Für Werkzeugaufnahme Nr. 3,4,5,6,7 Preis je Werkzeugaufnahmeachse ! Nicht in Verbindung mit Automatischer Klemmung der Werkzeugaufnahmeachsen! Nicht für Universalwerkzeugaufnahme, untere horizontale Sägespindel und rechte-linke vertikale Sägespindel !! In Verbindung mit oberer Werkzeugaufnahme "CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung des Vorschubs hoch/tief" erforderlich! Für die automatischen Breiten- und Dickenverstellung (ehemaliges ATS-System) sind alle linken und oberen Werkzeugaufnahmen und Vorschub mit radialen Achsen erforderlich! Grundausrüstung für den Einbau der CNC - gesteuerten Verstellung und Positionierung erforderlich!	3.625,00 €
N	256409	CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung des Vorschubs hoch/tief in Verbindung mit der Memory-Funktion oder PowerCom. Grundausrüstung für den Einbau der CNC - gesteuerten Verstellung und Positionierung erforderlich!	725,00 €
	71445	Zentrale Position von Schmierstellen an der Maschinenvorderseite	1.950,00 €
	KPT 935370	Automatische Zentralschmierung der oszillierenden Werkzeugaufnahmen	2.760,00 €
	Kommission von Frank Urban		
Sicherheit und Schallschutz			
	5104407*	Sicherheits - Vollverkleidung	

72198*

Leicht hochklappbare Sicherheitshaube mit Fenster deckt den gesamten Arbeitsbereich ab und schützt vor mechanischen Gefahren.

Bei Anheben der Sicherheitshaube werden Werkzeugaufnahmen und Vorschub automatisch ausgeschaltet.

Bei CE - Ausführung ist das Öffnen der Sicherheitshaube während des Automatikbetriebes nicht möglich.

Für CE - Ausführung sind Bremsen, Innenleuchte und Elektromagnetische Verriegelung erforderlich !

145957

Elektromagnetische Verriegelung der Sicherheitshaube (erst nach Stillstand der Werkzeuge, ca. 15 Sekunden, kann die Haube geöffnet werden)

1.200,00 €

Nur bei Maschinen mit Bremsen !

Für CE - Ausführung erforderlich !

4081931

Die Maschine wird mit CE-Zeichen und der dazugehörigen EG-Konformitätserklärung geliefert.

Nur im EG-Binnenmarkt erforderlich wenn mit Elektromagnetischer Verriegelung und Bremsen ausgestattet !

82959

Zwei Innenleuchten in der Sicherheitshaube

985,00 €

Für Auftrennarbeiten z.B. Sägen und Mehrfachprofilieren, benötigen Sie geeignete Schutzvorrichtungen. Bitte nehmen Sie Kontakt mit Weinig auf.

Gewährleistung

Die Gewährleistungsfrist für diese Maschine beträgt
bei Ein-Schicht-Betrieb 12 Monate,
bei Zwei-Schicht-Betrieb 6 Monate,
bei mehr als zwei Schichten 3 Monate.

Dienstleistung

KT 935369

Aufstellung und Inbetriebnahme max. 54 Stunden:

5.810,00 €

Für Maschinen ab 7 bis 9 Werkzeugaufnahmen.

Beinhaltet Aufstellung, Inbetriebnahme, Einschulung während der Inbetriebnahme und Übergabe aller Maschinen sowie Reise-, Hotel- und Verpflegungskosten.

Die Kosten sind ermittelt unter der Voraussetzung, daß die Inbetriebnahme zügig, d. h. ohne Unterbrechung unserer Techniker sowie unter Mithilfe von 1– 2 Hilfskräften, welche vom Auftraggeber kostenlos gestellt werden, durchgeführt werden kann.

Bei Verzögerungen, die ohne unser Verschulden auftreten, werden alle entstehenden Kosten zusätzlich berechnet.

Arbeiten über unseren Liefer- und Leistungsumfang hinaus, und zusätzliche An- und Abreisen müssen nach Aufwand in Rechnung gestellt werden.

Die Inbetriebnahme wird gemäß unseren allgemeinen, gültigen Inbetriebnahmebedingungen durchgeführt.

Inbetriebnahme Europa!

Kommission nicht dokumentiert

Training

Kundenspezifischer Kurs für Powermat 1000 mit PowerCom im Training-Center Tauberbischofsheim. Schulungsdauer 2 2.200,00 €
 Tage
 Max. 6 Teilnehmer in Theorie und Praxis, inkl.
 Schulungsunterlagen, Pausengetränke und Verpflegung in der Werkskantine.
 Im Preis nicht enthalten sind Übernachtungskosten und sonstige Nebenkosten.

Zusagen über Schulungstermine, veränderte Schulungsdauer oder andere Themen nur in Absprache mit dem Trainingszentrum möglich !

Der Kurs findet in Deutsch und Englisch statt !
 Weitere Fremdsprachen auf Anfrage !
 Weitere Informationen siehe Kursprogramm !

KT 935368
 Dolmetschergebühr (Französisch, Italienisch oder Spanisch) für kundenspezifischen Kurs. Schulungsdauer 2 520,00 €
 Tage
 Kommission nicht dokumentiert

PREISSTELLUNG

KPT 935367
 DDU, [Delivered Duty Unpaid] 2.800,00 €
 Geliefert unverzollt
 bis 09100 Melgar de Fernamental,
 gemäß Incoterms (neueste Ausgabe), verpackt,
 LKW verladen, inkl. Versicherung, ohne Verzollung, ohne Abladen.
 Preis auf Anfrage!
 = Transportkosten, wenn Powermat 1000 + R980 zusammen ausgeliefert werden!
 Eur 2.100,- für Powermat + Eur 700,- pauschal für R980)
 Kosten sind jedoch nicht ausreichend, wenn Einzeltransport erfolgt (Info W. Dürr)

Gesamtpreis für Sie 228.870,00 €
 = für Powermat 1000/012 + zus. WZA rechts-links -
 Auftrag Nr. 114.235
 = für Rondamat 980 - Auftrag Nr. 114.236
 (siehe separate techn. Beschreibung)